

# 清远进口氯化法钛白粉代理商

发布日期：2025-09-21 | 阅读量：16

根据涂料性能的要求，选择能够满足涂料和涂膜性能要求的钛白粉品种是很重要的。从表3中可以看出，以氯化法金红石生产的产品为比较好，是当前市场上比较好的白色颜料，其综合性能优异，是涂料中优先的白色颜料，也是浅色涂料的必用颜料。由于表面处理工艺的不同，钛白粉有不同的型号，可以根据所配制涂料的特点，如是否要求高光泽，或高遮盖力，或高抗粉化性等，选择具体的品种。用硫酸法工艺生产的金红石型钛白粉，由于锐钛型向金红石型转化率比氯化法低，故产品的白度和对光的稳定性较氯化法稍差，但价格较低些。无论是氯化法钛白生产还是海绵钛生产过程中，粗的制取工艺基本相同。清远进口氯化法钛白粉代理商

不同用途的纸品对应选择的钛白粉品种也各有不同，金红石钛白粉抗氧化性好，耐候性好，主要用于装饰纸及耐候、高灰份的纸张；而锐钛型产品则用于对耐候要求不高、透明性较差的低灰份的纸张。虽然氯化法工艺与硫酸法工艺都能生产金红石型钛白粉，但是氯化法工艺生产的钛白粉的白度、金红石晶型含量、特别是成品的稳定性都优于硫酸法，适合用在装饰纸及高灰份纸张中；而造纸纸及低灰份纸张中则必须用硫酸法锐钛型产品，以更好的满足两种纸张对钛白粉不透明度的要求。此外，我们在选择钛白粉产品时还需考虑纸厂本身的因素，因为对于造纸厂来说决定其选用何种钛白粉的主要原因是造纸的成本，也就是钛白的性价比。由于钛白粉在造纸中的成本比例高达30~50%，因此造纸厂在满足用户要求的情况下，对选择钛白粉可以说是斤斤计较。河源光学性能好的氯化法钛白粉厂家二氧化钛的吸湿性与其表面积的大小有一定关系，表面积大，吸湿性高。

涂料对钛白粉性能的要求涂料行业是钛白粉的比较用户，特别是金红石型钛白粉，大部分被涂料工业所消耗。全球涂料工业所消费的TiO<sub>2</sub>占二氧化钛颜料总消费量的58%~60%，我国的此项消费比例更高一些，约为60%~65%左右。钛白粉是涂料工业中用量较多的一种颜料，占涂料着色剂成本的一半，在涂料工业中的消费量占涂料工业消费各种颜料总量的90%，在涂料原料成本中占10%~25%。白色颜料不胜枚举，为什么涂料多年来却只倾心于钛白粉呢？主要是因为钛白粉在各种主要性能方面都远远优于其它白色颜料。

钛白粉属于金属钛化工涂料产业链的主要产品。主要用于塑料、涂料、造纸、油墨、化纤、化妆品等工业。目前，20余家钛白粉企业先后宣布上调钛白粉价格，后环境时代替产资料大涨价已经持续引发关注。钛白粉价格上涨今年钛白粉市场历经五轮涨价潮，钛白粉价格自2020年7月以来连续10个月调涨。据隆众资讯，2021年3月钛白粉市场继续上涨。目前国内金红石型通用牌号主流出厂价18200-19800元/吨，锐钛型15000-16500元/吨，氯化法19000-20700元/吨。据悉，由于环境影响，海外部分钛白粉企业开工率下降，此外海外钛白粉企业扩产推迟。四巨头中，只Kenmare特诺未来2年有明确的扩产计划，且科慕有的20万吨扩产计划推迟到2021-2022年。

国内方面，国内硫酸法钛白粉禁止新建，供应端无法增加。需求端：在全球宽松背景下，化工品下游需求复苏，尤其是海外需求持续旺盛，近期海外房地产市场涨势热烈，钛白粉出口持续向好。另一方面海外钛白粉需求增加，国内钛白粉出口增多，因此国内钛白粉供应有所减少。二氧化钛的强抗紫外线能力是由于其具有高折光性和高光活性。

硫酸法：除杂 $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{H}_2\text{SO}_4 = \text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3 + 3\text{H}_2\text{O}$ ,  $\text{TiO}_2 + 2\text{H}_2\text{SO}_4 = \text{Ti}(\text{SO}_4)_2 + 2\text{H}_2\text{O}$ 然后 $\text{Fe} + \text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3 = 3\text{FeSO}_4$ 调PH至5—6，使 $\text{Ti}(\text{SO}_4)_2$ 水解 $\text{Ti}(\text{SO}_4)_2 + 3\text{H}_2\text{O} = \text{H}_2\text{TiO}_3 \downarrow + 2\text{H}_2\text{SO}_4$ 过滤沉淀加热得到钛白粉 $\text{H}_2\text{TiO}_3 = \Delta = \text{TiO}_2 + \text{H}_2\text{O}$ . 氯化法：先用盐酸除杂 $\text{Fe}_2\text{O}_3 + 6\text{HCl} = 2\text{FeCl}_3 + 3\text{H}_2\text{O}$ ( $\text{TiO}_2$ 不溶) 过滤洗涤然后加焦炭和氯气 $\text{TiO}_2(\text{粗}) + \text{C} + 2\text{Cl}_2 = \Delta = \text{TiCl}_4(\text{气}) + \text{CO}_2$ 冷却收集 $\text{TiCl}_4(\text{液})$ 小心水解 $\text{TiCl}_4 + 3\text{H}_2\text{O} = \text{H}_2\text{TiO}_3 + 4\text{HCl}$ 加热提纯得到精制钛白粉 $\text{H}_2\text{TiO}_3 = \Delta = \text{TiO}_2(\text{精}) + \text{H}_2\text{O} \uparrow$ 氯化法为连续化生产工艺，易于工业化生产。汕头分散好的氯化法钛白粉厂商

二氧化钛，作为光涂料颜料的催化剂。清远进口氯化法钛白粉代理商

氯化法钛白粉主要为两种，氯化法钛白粉R920(涂料级)和氯化法钛白粉R1930(塑料级)，白度好，分散优，粒径更为均匀，遮盖力更强等特性。以涂料为例，相对硫酸法钛白粉工艺和氯化法钛白粉工艺产出的产品优势对比如下：1. 粒径方面：氯化法钛白粉粒径更细，更均匀，分布更好，氯化法原始粒径在190-220纳米，硫酸法钛白粉原始粒径在250-400纳米。2. 色相方面：由于工艺，原料以及粒径和杂质因素，硫酸法钛白粉色相基本上属于黄相居多，氯化法钛白粉色相由于各方面的技术要求和原料要求，基本上是偏蓝相和纯白相。3. 遮盖力方面：氯化法钛白粉粒度更为集中，亮江牌氯化法钛白粉R920要比硫酸法钛白粉R944高10%-15%左右。4. 分散性方面：氯化法钛白粉R1930要比硫酸法钛白粉R616高出10%。5. 使用量方面：硫酸法金红石型钛白粉R944,R616要比氯化法钛白粉R920,R1930多添加5%-15%。6. 在表面性能，流动性，耐黄变，调色稳定性方面，氯化法钛白粉都要优于硫酸法钛白粉。清远进口氯化法钛白粉代理商

东莞市煌曜化工有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的化工中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来东莞煌曜化工供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！